

# Schweißzertifikat

Nr. 143239/01

nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten auf der Baustelle zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 3

|   |  |   |
|---|--|---|
| <b>Hersteller und Anwender</b>                    | Thomas Margraf<br>Metall- und Stahlbau GmbH<br>Dr. Hans-Friedel-Str. 16<br>95500 Heinersreuth  |   |
| <b>Norm</b>                                       | DIN EN 1090-2:2011-10  |   |
| <b>Ausführungsklassen</b>                         | EXC 1 bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2   |   |
| <b>Schweißprozesse</b>                            | 111 Lichtbogenhandschweißen<br>135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert<br>141 Wolfram-Inertgasschweißen  |   |
| <b>Grundwerkstoffe</b>                            | S235, S275, S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3;<br>Nichtrostende Stähle gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabelle 4   |   |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b> | Dipl.-Ing. Hermann Meßmer, geb. am 03.12.1964 <b>EXC3</b><br>Schweißfachingenieur EWE  |   |
| <b>Unterstützung der<br/>Schweißaufsicht</b>      | Herr Fabian Voit, geb. 24.05.1991 <b>EXC2</b><br>Schweißfachmann IWS   | Herr Achim Kern, geb. 24.02.1985 <b>EXC2</b><br>Schweißfachmann IWS |
| <b>Nächste Überprüfung</b>                        | I. Quartal 2019  |   |
| <b>Nachweis</b>                                   | Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt. |   |
| <b>Bemerkung/en</b>                               | Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden.            |   |

Nürnberg, 11.05.2017

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH  
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg



Dipl.-Ing. (FH) W. Pöllmann-Heller  
Leiter der anerkannten Prüfstelle BAY02