

# Schweißzertifikat

Nr. 143239/02


In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:  
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im Herstellwerk erfüllt werden.

<b>Hersteller</b>	Thomas Margraf Metall- und Stahlbau GmbH Dr. Hans-Friedel-Str. 16 95500 Heinersreuth
<b>Herstellwerk</b>	Dr. Hans-Friedel-Str. 16, 95500 Heinersreuth
<b>Norm</b>	EN 1090-2:2008 + A1:2011 (DIN EN 1090-2:2011-10)
<b>Ausführungsklassen</b>	EXC 1 bis EXC 3 nach EN 1090-2
<b>Schweißprozesse</b>	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert 141 Wolfram-Inertgasschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b>	S235, S275, S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3; Nichtrostende Stähle gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Dipl.-Ing. Hermann Meßmer, geb. am 03.12.1964 <b>EXC3</b> Schweißfachingenieur, EWE
<b>Unterstützung der Schweißaufsicht</b>	Herr Fabian Voit, geb. 24.05.1991 <b>EXC2</b> Schweißfachmann IWS  Herr Achim Kern, geb. 24.02.1985 <b>EXC2</b> Schweißfachmann IWS
<b>Nächste Überwachung</b>	I Quartal 2019
<b>Gültigkeit</b>	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0780-CPR-143239 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
<b>Bemerkungen</b>	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden.

Nürnberg, 11.05.2017

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH  
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg  
Notifizierte Stelle 0780



  
Dipl.-Ing. (FH) W. Pöllmann-Heller  
Leiter der Überwachungsstelle BAY 02